

VALONA MGR 3



Trabajo de metales.



Aceite de honeado y terminado.

APLICACIONES

- ◆ El **Valona MGR 4404** se utiliza donde se requiere realizar cortes muy precisos a alta velocidad en materiales como hierro, acero inoxidable, aluminio y metales ferrosos, con acabados pulidos y de alto nivel. Se utiliza para el maquinado de partes automotrices de precisión como cilindros y barrenos de pernos para bielas, así como para el rectificado de superficies curvas.
- ◆ El **Valona MGR 4004** se utiliza para el honeado y maquinado de piezas ferrosas con excelentes acabados superficiales.

PROPIEDADES

- ◆ Excelente lubricidad.
- ◆ Elevada disipación calorífica.
- ◆ Produce acabados muy precisos.
- ◆ Bajo desperdicio en arrastre de materiales maquinados.
- ◆ Alta resistencia de película.
- ◆ Alta resistencia a la oxidación, corrosión y herrumbre.
- ◆ Contiene agentes de extrema presión.
- ◆ Con agentes antisoldantes para mejores acabados

CARACTERISTICAS

CARACTERISTICAS	METODO ASTM	VALONA MGR	
		4404	4004
Apariencia	CYP-PL08	Brillante	
Color ASTM	D-1500	2.0	L 1.5
Peso específico a 15 °C	D-1298	0.844	0.842
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	D-445	4.2	4.2
Punto de inflación, °C	D-92	100	100
Corrosión al cobre	D-130	1A	1B
Espumado secuencial II (94°C), ml/ml	D-892	20/0	20/0
Número Total de ácido, mg KOH/g	D-974	0.15	0.16
Contenido de cloro, %	D-808	0.5	0.31

Los valores típicos mostrados representan un promedio de resultados

VALONA MGR_v18082014

Total México S.A de C.V

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381
www.total.com.mx