

# RUBIA S 20W-20



Lubricante para aplicaciones en sistemas hidráulicos.

## APLICACIONES

- ◆ Recomendado para sistemas hidráulicos donde el fabricante del equipo recomiende un aceite de motor con este grado de viscosidad.

## ESPECIFICACIONES

### Internacionales

- ◆ API CF 2/SF; SAE 20W-20

## PROPIEDADES

- ◆ Alto índice de viscosidad.
- ◆ Alta estabilidad en la operación
- ◆ Excelente nivel de detergencia.
- ◆ Muy alto nivel de dispersancia.
- ◆ Excelentes propiedades antidesgaste y anticorrosivas.
- ◆ Excelentes propiedades antioxidantes, antiherrumbrantes y antiespumantes.

## CARACTERISTICAS

CARACTERISTICAS	METODO ASTM	RUBIA S 20W-20
Peso específico a 15°C	D-1298	0.889
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	D-445	8.9
Índice de viscosidad	D-2270	95
Punto de inflamación, °C	D-92	>200
Número total de base, mg KOH/g, NTB	D-2896	11

RUBIA S 20W-20\_V26092014

Los valores típicos mostrados representan un promedio de resultados

### Total México S.A de C.V

Av. 8 de Julio 2462, Zona Industrial, CP 44940. Guadalajara, Jalisco, México  
Conmutador. (0133) 3812-2300, Fax. (0133) 3810-6264  
México (0155) 5311-3161 - Monterrey (0181) 8334-6381  
www.total.com.mx

EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 / ISO TS16949